

Vitrina refrigerada ventilada cúbica, 2 estantes, cerrada lado cliente - L 1135 mm

MODELO: IV2T12CRVTR

5.563,00 € + IVA

Solicita plazos entrega

Altura	1350 mm
Longitud	1135 mm
Profundidad	740 mm
Medidas de la base empotrada	1115 mm x 720 mm
Potencia	900 W
Tensión	Monofásica - 230 V
Alimentación eléctrica	230 V - 50 Hz

Gas refrigerante	R455A
Equipamiento de serie	2 estantes interiores, iluminación interior LED, 2 puertas correderas de ple x iglás
Refrigeración	Ventilada
Tipo de vitrinas	Vitrinas refrigeradas
Refrigeración de la vitrina	ventilada
Tipo de vitrina refrigerada encastrable	Vitrina refrigerada ventilada cúbica con 2 estantes y vidrio
Normative	CE

Descripción

Vitrina refrigerada ventilada cúbica con 2 estantes y vidrio cerrado en el lado del cliente, con una longitud de 1135 mm y una temperatura de +3 °C a +10 °C.

La **vitrina refrigerada ventilada cúbica empotrable con vidrio cerrado del lado del cliente** es ideal para integrar los elementos de autoservicio con las estructuras de soporte existentes. De hecho, ha sido especialmente diseñado para integrarse en el mobiliario existente sin sacrificar el diseño.

Está especialmente indicado para bares y restaurantes que quieran exponer bollería, bocadillos, sándwiches y otros aperitivos perecederos.

La parte superior es de **acero inoxidable AISI 304 con acabado Scotch Brite**, mientras que la **estructura externa** incorporada es **de acero**

galvanizado y aluminio. Está **aislado con espuma de poliuretano** de alta densidad (40Kg/m3) con inyección de cilopentano libre de CFC y HCFC. **La estructura de la vitrina es de acero AISI 304 con vidrio templado.**

La vitrina está cerrada en el lado de servicio por **2 puertas correderas de plexiglás** y está equipada con **iluminación LED** y **2 estantes internos de altura regulable (GN 1/1 H=150 como máximo). El lado del cliente está cerrado por un vidrio templado.**

La cuba está refrigerada mediante un evaporador colocado en el fondo de la cuba.

La **ventilación forzada** permite una distribución correcta y uniforme del frío en toda la vitrina y la temperatura se regula mediante la **tarjeta de control electrónica.**

Para facilitar el mantenimiento y la limpieza, las unidades extraíbles están montadas sobre guías, el panel de ventilación es extraíble, al igual que el evaporador y los ventiladores, que están montados sobre una estructura pivotante para facilitar la limpieza.

La **unidad de refrigeración** está colocada sobre un soporte extraíble para facilitar el mantenimiento y funciona con **GAS R455A**, que tiene una gran capacidad de refrigeración y una alta eficiencia energética, satisfaciendo totalmente los requisitos de ecosostenibilidad y atención al medio ambiente. Su aplicación en múltiples áreas hace que este gas sea más versátil que el gas propano, manteniendo una baja inflamabilidad.

La **temperatura** de la vitrina oscila entre **+3°C y +10°C**, tiene la **clase climática 3** (+25°C 60%UR) y la **descongelación por parada a un tiempo establecido ajustable.**

El drenaje del agua se realiza a través de una tubería de salida del compartimento del motor, que está conectada al drenaje de agua de serie. Si esto no es posible, se puede colocar una cubeta debajo.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- 2 estantes internos

- Iluminación interna con LEDs

- 2 puertas correderas de plexiglás

EJEMPLO DE PRODUCTO FINAL