



Armario refrigerado ventilado -18C/-22°C 650 LT full optional clase de eficiencia energética D

MODELO: GAD700BT

Dimensiones externas

L 740 x P 830 x A 2010 mm

1.231,00 € + IVA



En stock



Dimensiones externas	L 740 mm x P 830 mm x A 2010 mm
Dimensiones internas	L 624 mm x P 700 mm x A 1410 mm
Peso neto	134 Kg
Tensión	Monofásica - 230 V
Alimentación eléctrica	230 V- 1 P- 50 Hz
Temperatura	- 18°/-22°C
Gas refrigerante	R290
Absorción	590 W
Espesor del aislamiento	60 mm
Número de puertas	1
Capacidad del frigorífico	650 LT
Categoría de litros	700 LT
Máx. temperatura/Humedad ambiente	+ 30°C / 55% HR
Clase de eficiencia energética	D

Cantidad de gas	135 gr
Temperatura (+/-)	Negativa
Disponibilidad	En Stock
Equipamiento de serie	Luz interior, 3 rejillas GN 2/1, 3 pares de guías, resistencia eléctrica, cerradura con llave
Refrigeración	Ventilada
Estructura interna	De acero ino x idable
Desescarche	Automático
Tipo de puerta	Puerta ciega
Puerta	Reversible
Cerradura de la puerta	Cerradura con llave
Unidad de refrigeración	No tropicalizada
Estructura del frigorífico	De acero ino x idable
Tipo de armario refrigerado	Estándar
Motor	incorporado

Descripción

Armario refrigerado con 1 puerta con ventilación negativa, temperatura -18°C/-22°C, capacidad de 650 litros, espesor de aislamiento de 60 mm y clase de eficiencia energética D.

El armario refrigerado ventilado cuenta con una **estructura externa e interna** fabricada íntegramente en **acero inoxidable AISI 304**, mientras que los **paneles externos traseros y posteriores son de acero galvanizado**. El armario también es **ajustable en altura** gracias a la presencia de **pies de acero inoxidable AISI 304 ajustables de 110 mm a 165 mm**.

El interior del armario tiene las esquinas redondeadas para facilitar las operaciones de limpieza y ofrecer así practicidad e higiene de uso.

La refrigeración es ventilada y, por lo tanto, el frío se produce mediante un **evaporador externo con aletas** tratadas contra la corrosión. El tratamiento anticorrosión está diseñado para evitar la oxidación que se produciría como resultado de la formación de escarcha/condensación en el funcionamiento normal del frigorífico.

La temperatura es negativa (-18°C/-22°C) y puede controlarse y regularse fácilmente mediante un **termostato digital** situado en el panel frontal, que también controla la descongelación.

El armario frigorífico funciona con un rendimiento del 100% hasta una temperatura máxima, del entorno en el que se encuentra, de **+32°C**.

Dispone de una **resistencia eléctrica** insertada en el marco de la puerta **para eliminar la condensación y la evaporación del agua de condensación es automática**. La **descongelación** se realiza mediante **gas caliente**.

El armario dispone de **1 puerta ciega reversible con asas ergonómicas**, un **cierre magnético fácilmente extraíble** y una **cerradura con llave** para el compartimento refrigerado.

El armario frigorífico está fabricado con **paneles aislantes de 60 mm de grosor**, el **gas refrigerante es R290**, un gas ecológico de alto **rendimiento**: estas características permiten que el armario frigorífico alcance la **clase de eficiencia energética D**.

Para el buen funcionamiento del armario frigorífico se debe utilizar un máximo de 10 pares de guías.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- LUZ INTERNA:

- 3 REJILLAS PLASTIFICADASGN 2/1:

- 3 PARES DE GUÍAS:

- CERRADURA CON LLAVE:

- RESISTENCIA ELÉCTRICA ANTICONDENSACIÓN:

- COMPRESOR:

Debido a su tamaño, el armario refrigerado ventilado entra en la categoría de refrigeradores de menos o igual a 700 litros.

Su capacidad real y nominal es de 650 litros.

EJEMPLO DE PRODUCTO FINAL