



Armario Refrigerado ventilado -18/-22°C 1333 LT Full optional Clase de eficiencia energética D

MODELO: GA1412BT

Dimensiones externas

L 1460 x P 830 x A 2010 mm

2.116,00 € + IVA



 **En stock**

Dimensiones externas	L 1460 mm x P 830 mm x A 2010 mm
Dimensiones internas	L 1365 mm x P 665 mm x A 1400 mm
Peso neto	159 kg
Tensión	Monofásica - 230 V
Alimentación eléctrica	230 V- 1 P- 50 Hz
Temperatura	- 18° C/ - 22° C
Gas refrigerante	R290
Absorción	958 W
Espesor del aislamiento	60 mm
Número de puertas	2
Capacidad del frigorífico	1333 LT
Categoría de litros	1400 LT
Máx. temperatura/Humedad ambiente	+43°C / 60% HR
Clase de eficiencia energética	D

Cantidad de gas	150 gr
Temperatura (+/-)	Negativa
Disponibilidad	En Stock
Equipamiento de serie	Luz interior, 6 rejillas GN 2/1 plastificadas, 6 pares de guías, resistencia eléctrica, cerradura con llave, compresor tropicalizado
Refrigeración	Ventilada
Estructura interna	De acero ino x idable
Desescarche	Automático
Tipo de puerta	Puerta ciega
Puerta	No reversible
Cerradura de la puerta	Cerradura con llave
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Estructura del frigorífico	De acero ino x idable
Tipo de armario refrigerado	Estándar
Motor	incorporado

Descripción

Armario refrigerado ventilado de dos puertas, temperatura -18°C/-22°C, capacidad 1333 litros, clase energética D.

El **armario refrigerado ventilado** tiene una **estructura externa e interna** fabricada íntegramente en **acero inoxidable AISI 304**, mientras que los paneles externos traseros y posteriores son de acero galvanizado. El mueble también es ajustable en altura gracias a la presencia de **pies de acero inoxidable AISI 304**, ajustables de 11 cm a 16,5 cm.

El interior del armario tiene las **aristas redondeadas** para facilitar las operaciones de limpieza y ofrecer así practicidad e higiene en el uso.

La refrigeración es ventilada y, por lo tanto, el frío es producido por un evaporador externo con aletas tratadas contra la corrosión. El tratamiento anticorrosión está diseñado para evitar la oxidación que se formaría como resultado de la formación de escarcha/condensación en el funcionamiento normal del refrigerador.

La temperatura es negativa (-18°C/-22°C) y puede controlarse y regularse fácilmente mediante un **termostato digital** situado en el panel frontal, que también controla la descongelación, que se realiza mediante gas caliente.

El armario refrigerado funciona con un rendimiento del 100% hasta una temperatura ambiente máxima de +43°C con una humedad relativa del 60%.

Hay un calentador eléctrico en el marco de la puerta para eliminar la condensación y la evaporación del agua de condensación es automática.

El armario tiene **2 puertas macizas** con asas ergonómicas, una junta magnética fácilmente extraíble y una **cerradura con llave** para el compartimento refrigerado.

El armario refrigerado está fabricado con paneles aislantes de 60 mm de grosor, el gas refrigerante es R290, un gas ecológico de alto rendimiento: estas características permiten que el armario refrigerado alcance la clase energética D.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- luz interna:

- 6 rejillas GN 2/1 plastificadas:

- 6 pares de guías:

- 2 cerraduras con llave:

- compresor tropicalizado.

El armario refrigerado ventilado, debido a su tamaño, entra en la categoría de armarios refrigerados de menos o igual a 1400 litros.

Su capacidad real y nominal es de 1333 litros.

EJEMPLO DE PRODUCTO FINAL