

Pedido del cliente

Campana extractora mural serie Kubica con motor full optional L 2600 mm x P 1400 mm x A 450 mm

Precio: 1.854,00 € + IVA



Referencia: RIPKMPN14/26

Categoría: Campanas de pared

Pedido del cliente

Descripción

Campana extractora mural serie Kubica con motor full optional L 2600 mm x P 1400 mm x A 450 mm.

La campana tiene una **estructura de acero inoxidable AISI 430 con acabado Scotch-Brite.**

Equipada con **filtros de lamas AISI304 resistentes a la llama y a la corrosión**, aptos para el lavavajillas, para facilitar la eliminación de la grasa, y con **un grifo de drenaje de la grasa.**

El ventilador es un ventilador centrífugo monofásico de 4 polos.

La campana se suministra completa con:

- **Luces LED empotradas.**

- **Regulador analógico** adecuado para accionar el ventilador con un motor asíncrono monofásico. Hay un motor y un interruptor de luz con un potenciómetro para el ajuste. Un circuito de filtrado elimina las interferencias de radiofrecuencia. Grado de protección IP55 y carcasa de PVC.

LAS GUÍAS DUCTO SE PUEDEN AÑADIR AL PEDIDO: es necesario indicar las dimensiones requeridas en función del tamaño de la placa cuadrada que se acopla a la campana (dimensiones más comunes 300x300 mm/400x400 mm) y en función del tubo presente (las dimensiones más comunes son Ø250/300/350 mm).

Las campanas no están cableadas. Los trabajos deben ser realizados por un electricista profesional.

LA CAMPANA SE ENTREGA COMPLETA CON TORNILLOS PARA SU MONTAJE

EJEMPLO DE PRODUCTO FINAL

Características

| Característica | Valor |
|--------------------------------------|---------------------------|
| Potencia | 0,3 KW |
| Tensión | Monofásica - 230 V |
| Peso | 89 Kg |
| Número de luces | 1 |
| Número de filtros | 5 |
| Agujero A x B | 26 x 30 |
| Tipo de campana | Campana extractora cúbica |
| Profundidad de la campana | 1400 mm |
| Longitud de la campana | 2600 mm |
| Motor | Con motor |
| Caudal de la campana (m3/h) | 3000 m3/h |
| Altura de la campana | 450 mm |
| Tipo de motor | 9/9 Tight |

Pedido del cliente

| | |
|--|---|
| Equipamiento de serie de la campana | Motore, luci LED ad incasso, filtri a labirinto, rubinetto di scarico, kit installazione |
| Cable | Cable eléctrico sin enchufe; necesaria su instalación por parte de un electricista calificado |
| Cableado electrico | El motor y las luces ya están conectados y probados. Solo se requiere la conexión eléctrica. |