

Vitrina Refrigerada para tapas 5 Cubetas GN1/3, 160 W, l 1295 mm x p 395 mm x h 375 mm

MODELO: GK513VTB

Dim. externas
L 1295 x P 395 x A 375 mm

735,00 € + IVA

En stock

Dim. externas	L 1295 mm x P 395 mm x A 375 mm
Longitud de la vitrina	1295 mm
Peso neto	43 Kg
Tensión	Monofásica - 230 V
Alimentación eléctrica	220-240 V/50 Hz
Temperatura	0°C/+12°C
Gas refrigerante	R600a
Absorción	160 W
Clase de eficiencia energética	C

Capacidad de la cubeta	5 bacinelle GN1/3 H 45 mm
Temperatura (+/-)	Positiva
Disponibilidad	En Stock
Equipamiento de serie	5 cubetas GN1/3, iluminación interior LED
Estructura externa	En plástico, vidrio y acero ino x idable
Refrigeración	Estática
Tipo de puerta	Puerta con vidrio
Unidad de refrigeración	No tropicalizada

Descripción

Vitrina Refrigerada para tapas 5 cubetas GN1/3 160 W.

Las vitrinas refrigeradas para tapas permiten una excelente exposición del producto, manteniendo una óptima refrigeración y conservación. La refrigeración sólo está presente en la parte inferior de la vitrina (compartimento de la bandeja GN).

La **estructura interna y externa** es de **vidrio, plástico y acero inoxidable**.

La **iluminación** interior es de **LED** y está situada en la parte superior.

La **refrigeración es estática** con unidad incorporada y la **temperatura** interna oscila entre **0°C y +12°C**. El **gas refrigerante** es el **R600a**, de alta eficiencia y bajo impacto ambiental.

La vitrina de tapas está equipada con un **termostato digital** para el **control de la temperatura**, **vidrio templado**, **puertas correderas en el lado del operador** y un **estante de vidrio intermedio**.

En el interior de la vitrina hay un orificio de drenaje del agua de condensación, conectado a una manguera/un grifo para drenar el agua.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- 5 CUBETAS GN1/3:

- ILUMINACIÓN INTERIOR DE 3 W LED.

EJEMPLO DE PRODUCTO FINAL