

Armario refrigerado ventilado -2°C/+8°C 650 LT full optional (incluye luz interior y llave), clase energética D.

MODELO: GA650TN

Dim. externas
L 740 x P 830 x A 2010 mm

906,00 € + IVA

En stock

Dim. externas	L 740 mm x P 830 mm x A 2010 mm
Dim. internas	L 624 mm x P 700 mm x A 1400 mm
Peso neto	134 Kg
Tensión	Monofásica - 230 V
Alimentación eléctrica	230 V- 1 P- 50 Hz
Temperatura	-2 °C/+8°C
Gas refrigerante	R290
Absorción	300 W
Espesor del aislamiento	60 mm
Número de puertas	1
Capacidad del frigorífico	650 LT
Categoría de litros	700 LT
Máx. temperatura/Humedad ambiente	+32 °C / 55% HR
Clase de eficiencia energética	E

Temperatura (+/-)	Positiva
Disponibilidad	En Stock
Equipamiento de serie	luz interior, 3 rejillas GN2/1, 3 pares de guías, cerradura con llave
Refrigeración	Ventilada
Estructura interna	De acero ino x idable
Desescarche	mediante termostato digital
Tipo de puerta	Puerta ciega
Puerta	Reversible
Cerradura de la puerta	con llave
Control de temperatura	mediante termostato digital
Unidad de refrigeración	No tropicalizada
Estructura del frigorífico	De acero ino x idable
Tipo de armario refrigerado	Estándar
Motor	incorporado
Normative	CE

Cantidad de gas	130 gr

Descripción

Armario refrigerado ventilado, temperatura -2°C/+8°C, capacidad 650 litros. FULL OPTIONAL (LUZ INTERNA Y LLAVE)

El armario refrigerado ventilado tiene una estructura tanto exterior como interior realizada completamente en acero inoxidable AISI 304, mientras que los paneles exteriores del fondo y los posteriores están hechos en acero galvanizado. El armario también es regulable en altura gracias a la presencia de patas de acero inoxidable AISI 304. El interior de la cámara presenta esquinas redondeadas para facilitar las operaciones de limpieza, ofreciendo así practicidad e higiene en su uso.

La refrigeración es ventilada, por lo tanto, el frío es generado por un evaporador externo con aletas tratadas con un recubrimiento anticorrosión. Este tratamiento anticorrosión está diseñado para prevenir la oxidación que se formaría a causa de la escarcha o condensación durante el funcionamiento normal del refrigerador.

La temperatura es positiva (-2°C/+8°C) y puede controlarse y regularse fácilmente mediante un termostato digital ubicado en el panel frontal, el cual también controla el sistema de descongelación.

El armario refrigerado funciona al 100% de su capacidad hasta una temperatura ambiente máxima de +32°C con una humedad relativa del 55%.

Cuenta con una resistencia eléctrica incorporada en el marco de la puerta para la eliminación de la condensación, y la evaporación del agua de condensación es automática.

El armario dispone de 1 puerta ciega reversible con empuñaduras ergonómicas, junta magnética fácilmente desmontable y cerradura con llave para el compartimento refrigerado.

Para un funcionamiento correcto del armario refrigerado, se recomienda utilizar un máximo de 10 pares de guías.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

Luz interior

- 3 rejillas GN2/1
- 3 pares de guías
- Cerradura con llave
- Resistencia eléctrica anticondensación
- Compresor

El armario refrigerado ventilado, por sus dimensiones, entra en la categoría de frigoríficos con capacidad igual o inferior a 700 litros.

Su capacidad real y nominal es de 650 litros.