

Pedido del cliente

Campana cúbica de pared con motor full optional L1200 × P900 × H450 mm

Precio: 411,00 € + IVA



Referencia: KK90SM120

Categoría: Campanas de pared

Pedido del cliente

Descripción

Campana cúbica de pared con motor full optional L1200 x P900 x H450 mm.

La campana está fabricada con estructura de acero inoxidable (espesor 0,8 mm) y acero inoxidable galvanizado (espesor 1 mm). El acero utilizado cuenta con certificación MOCA, apto para uso alimentario.

Está equipada con filtros de laberinto antinflama, resistentes a la corrosión y lavables en lavavajillas, que garantizan una eficaz eliminación de grasas. Completa con grifo de desagüe de grasas para un mantenimiento sencillo y rápido.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- Motor extractor
- Luces LED empotradas (blancas)
- Regulador analógico para ventilador con motor asíncrono monofásico, completo con interruptor para motor y luces, y potenciómetro para la regulación de la velocidad

Las campanas se entregan ya cableadas. La conexión debe ser realizada por un electricista profesional.

Las campanas se suministran sin kit de instalación ni orificios de fijación, dejando al instalador profesional la libertad de elegir el sistema de montaje más adecuado al diseño de la cocina.

Características

Característica	Valor
Alimentación eléctrica	220 - 230V (1N) 50 HZ
Peso	39 Kg
Número de filtros	2
Tipo de campana	Campana extractora cúbica
Profundidad de la campana	900 mm
Longitud de la campana	1200 mm
Motor	Sin motor
Altura de la campana	450 mm
Equipamiento de serie de la campana	Filtros de lamas, grifo de vaciado