

Expositor refrigerado ventilado de mostrador o tras mostrador horizontal, 2 puertas abatibles, 200 L – temperatura +2°C/+10°C

MODELO: BBW2HD

Dim. externas
L 900 x P 530 x H 895 mm

436,00 € + IVA

En stock

Dim. externas	L 900 x P 530 x H 895 mm
Dim. internas	L 800 x P 350 x H 750 mm
Potencia	0,16 KW
Peso neto	50 Kg
Alimentación eléctrica	220 - 230V (1N) 50 HZ
Temperatura	2° C/ 10° C
Gas refrigerante	R600a
Espesor del aislamiento	50 mm
Número de puertas	2
Capacidad del frigorífico	200 LT
Clase de eficiencia energética	D
Ruido	45 dB

Temperatura (+/-)	Positiva
Disponibilidad	En Stock
Equipamiento de serie	4 estantes, luz LED, 4 pies ajustables, cerradura con llave
Cable	Cable + enchufe
Refrigeración	Ventilada
Desescarche	Automático
Tipo de puerta	Porta con vetro doppio
Puerta	No reversible
Tipo de armario	Para bebidas
Tipo de controles	Controles electrónicos
Tipo de cierre de la puerta	Puerta batiente
Normative	CE

Descripción

Expositor refrigerado ventilado de mostrador o tras mostrador horizontal, 2 puertas abatibles, 200 L – temperatura +2°C/+10°C

El e**xpositor refrigerado ventilado** de 197 litros es una solución profesional compacta y eficiente, ideal como vitrina back bar o expositor refrigerado de mostrador o trasbarra para bares, pubs, restaurantes, hoteles y locales HORECA. Diseñado para garantizar máxima visibilidad y un rendimiento constante, este frigorífico vitrina para bebidas asegura una conservación óptima de refrescos, botellas y latas.

La refrigeración ventilada permite una distribución uniforme del aire frío dentro del expositor, manteniendo la temperatura estable incluso con aperturas frecuentes. El rango de temperatura positiva ajustable de +2°C a +10°C, gestionable mediante panel digital, hace que esta vitrina frigorífica horizontal sea extremadamente versátil y fácil de usar.

Las 2 puertas abatibles de cierre automático con doble cristal mejoran el aislamiento térmico y contribuyen al ahorro energético, mientras que la iluminación LED horizontal superior realza los productos expuestos, aumentando el impacto visual para el cliente. La organización interna está optimizada gracias a los estantes regulables, diseñados para favorecer la correcta circulación del aire, un elemento esencial para garantizar un alto rendimiento de refrigeración.

Equipada con descongelación automática y evaporación automática de la condensación, este expositor ventilado de mostrador reduce el mantenimiento y simplifica la gestión diaria.

Cuenta con un escalón interno de 175 mm.

Características principales:

- Capacidad total: 200 litros
- Refrigeración: ventilada
- Temperatura de funcionamiento: +2°C / +10°C
- Control de temperatura digital
- 2 puertas abatibles de cierre automático con doble cristal
- Descongelación y evaporación de condensación: automática
- Iluminación: luz LED horizontal superior
- 4 estantes extraíbles y regulables en altura con ganchos
- Cerradura con llave
- 4 pies regulables H15 mm

Antes de poner el equipo en funcionamiento, se recomienda limpiar el expositor por dentro y por fuera con un paño húmedo y un detergente suave, para garantizar higiene y el máximo rendimiento del frigorífico profesional para bebidas.

FOTO MERAMENTE INDICATIVA