

Vitrina frigorífica ventilada de sobremostrador o trasbarra horizontal, 3 puertas correderas – 303 L – temperatura 2°C/+10°C

MODELO: BBW3SD

Dim. externas
L 1335 x P 510 x A 895 mm

570,00 € + IVA

En stock

Dim. externas	L 1335 x P 510 x A 895 mm
Peso neto	85 Kg
Alimentación eléctrica	220 - 240 V
Temperatura	2° C/ 10° C
Gas refrigerante	R600a
Absorción	110 W
Espesor del aislamiento	40 mm
Número de puertas	3
Capacidad del frigorífico	303 LT
Clase de eficiencia energética	E
Temperatura (+/-)	Positiva

Disponibilidad	En Stock
Equipamiento de serie	6 estantes, luz LED, 4 patas regulables, cerradura
Cable	Cable + enchufe
Refrigeración	Ventilada
Desescarche	Automático
Tipo de puerta	Puerta con vidrio
Puerta	No reversible
Tipo de armario	Para bebidas
Tipo de cierre de la puerta	Puerta corredera
Normative	CE

Descripción

Vitrina frigorífica ventilada de sobremostrador o trasbarra horizontal, 3 puertas correderas – 303 L – temperatura 2°C/+10°C.

La **vitrina frigorífica horizontal de 303 litros** es una solución profesional compacta y eficiente, ideal como **back bar**, **expositor refrigerado de sobremostrador** o **retrobanco** para bares, pubs, restaurantes, hoteles y locales horeca. Diseñada para ofrecer **máxima visibilidad** y **prestaciones constantes**, esta vitrina para bebidas garantiza una conservación óptima de refrescos, botellas y latas.

La **refrigeración ventilada** asegura una distribución uniforme del aire frío en todo el interior, manteniendo una temperatura estable incluso con aperturas frecuentes. El **rango de temperatura positiva regulable de +2°C a +10°C**, gestionado mediante **panel digital**, hace que esta vitrina frigorífica horizontal sea extremadamente versátil y fácil de utilizar.

Las **3 puertas correderas auto?cerrantes en doble vidrio** mejoran el aislamiento térmico y contribuyen al ahorro energético, mientras que la **iluminación LED horizontal superior** realza los productos expuestos y aumenta el impacto visual para el cliente. La organización interna está optimizada gracias a los **estantes regulables**, diseñados para favorecer el correcto flujo de aire, un elemento esencial para garantizar altas prestaciones de refrigeración.

Equipada con **desescarche automático** y **evaporación automática de la condensación**, esta vitrina ventilada reduce la necesidad de mantenimiento y simplifica la gestión diaria.

Presenta un **escalón interno de 175 mm**, útil para la exposición de productos.

Características principales

- **Capacidad total:** 303 litros
- **Refrigeración:** ventilada
- **Temperatura de funcionamiento:** +2°C / +10°C
- **Control de temperatura:** digital
- **Puertas:** 3 correderas auto?cerrantes en doble vidrio
- **Desescarche y evaporación de condensación:** automáticos
- **Iluminación:** LED horizontal superior
- **Estantes:** 6 estantes extraíbles y regulables en altura con ganchos
- **Seguridad:** cerradura con llave
- **Patas:** 4 patas de 15 mm
- **Escalón interno:** 175 mm

Recomendación de uso: Antes de la puesta en marcha, se aconseja limpiar el interior y el exterior del expositor con un paño húmedo y un detergente suave para garantizar higiene y el máximo rendimiento del frigorífico profesional para bebidas.

FOTO PURAMENTE INDICATIVA