



Armario frigorífico ventilado monobloque con puertas de cristal - temp. +0°C/+8°C - capacidad 1300 L

MODELO: M-GN1410TNG-FC

Dim. externas

L 1480 x P 830 x A 2010 mm

1.688,00 € + IVA



En stock



Dim. externas	L 1480 mm x P 830 mm x A 2010 mm
Dim. internas	L 1360 x P 700 x A 1397 mm
Peso neto	206 Kg
Tensión	Monofásica - 230 V
Alimentación eléctrica	230 V- 1 P- 50 Hz
Temperatura	0°/ +8° C
Gas refrigerante	R290
Absorción	508 W
Espesor del aislamiento	60 mm
Número de puertas	2
Capacidad del frigorífico	1300 Litri
Máx. temperatura/Humedad ambiente	+ 38° C/ 60 HR
Clase de eficiencia energética	C
Temperatura (+/-)	Positiva

Disponibilidad	En Stock
Equipamiento de serie	Luz interior, 6 rejillas, 12 guías, cerradura con llaves
Estructura externa	De acero ino x idable
Refrigeración	Ventilada
Estructura interna	Acero INO x - AISI304
Desescarche	eléctrico
Junta de estanquidad	e x traible
Tipo de puerta	Puerta con vidrio
Puerta	Reversible
Cerradura de la puerta	con llave
Tipo de armario	Varios tipos
Control de temperatura	Electrónico
Carrocería	Acero ino x idable
Normative	CE

Descripción

Armario frigorífico ventilado monobloque con puertas de cristal - temp. +0°C/+8°C - capacidad 1300 L.

El **armario frigorífico ventilado de 1300 litros** es la solución ideal para la **conservación profesional de alimentos en restaurantes, hoteles, obradores alimentarios y cocinas industriales**. Diseñado para garantizar la máxima eficiencia, fiabilidad y facilidad de uso, combina altas prestaciones con una estructura robusta y funcional.

La **refrigeración ventilada** garantiza una distribución uniforme de la temperatura en el interior de la cámara, mientras que el evaporador oculto permite aprovechar al máximo el espacio interior disponible. El **grupo frigorífico monobloque incorporado**, con sistema plug-in, permite una instalación rápida y facilita las operaciones de mantenimiento o sustitución.

El control de la temperatura se realiza mediante un **termostato electrónico digital**, que garantiza precisión y facilidad de gestión. El **sistema de desescarche automático, con control electrónico de la temperatura** de desescarche, y la **evaporación automática del agua de condensación** reducen al mínimo las intervenciones manuales. Además, el evaporador cuenta con tratamiento anticorrosión para una mayor durabilidad.

La estructura está diseñada para un uso intensivo: **puerta reversible con muelle de retorno, cierre con llave, junta extraíble** sin herramientas, **iluminación interior LED y fondo con esquinas redondeadas** para una limpieza fácil y rápida. Los paneles exteriores del fondo y la parte trasera están fabricados en chapa galvanizada, mientras que el monobloque está protegido con chapa de acero inoxidable. Completan el equipamiento los **pies regulables en altura** para conseguir una nivelación perfecta.

Características principales:

- Capacidad: 1300 litros
- Refrigeración: ventilada
- Grupo frigorífico: monobloque incorporado, sistema plug-in
- Control de temperatura: electrónico con termostato digital
- Desescarche: automático
- Evaporador: oculto, con tratamiento anticorrosión
- Puerta: reversible con muelle de retorno y cerradura
- Iluminación interior: LED
- Estructura: robusta y fácil de limpiar