

Campana extractora de pared para snack con motor y luz L900 x P700 x H450 mm

MODELO: RISMRPN7/9

905,00 € + IVA

Producción 10/15 días

Profundidad de la campana	700 mm
Longitud de la campana	900 mm
Altura de la campana	450 mm
Potencia	0,14 KW
Tensión	Monofásica - 230 V
Peso	36 Kg
Ruido	menos de 70 dB
Número de luces	1
Número de filtros	2 filtri 400 x 400 mm

Agujero A x B	21 x 23
Caudal de la campana (m3/h)	880 m3/h
Tipo de motor	VE 7/7 - 147 W
Equipamiento de serie de la campana	Filtros de lamas, grifo de vaciado, soportes y cáncamos.
Cable	Cable eléctrico sin enchufe; necesaria su instalación por parte de un electricista calificado
Tipo de campana	Campana e x tractora mural snack
Motor	Con motor
Tipo de acero	AISI 430
Normative	CE

Descripción

Campana extractora de pared para snack con motor y luz L900 x P700 x H450 mm.

La campana extractora de pared para snack con filtros tipo laberinto es la solución ideal para cocinas profesionales, restaurantes, hamburgueserías, freidurías, pizzerías, street food, fast food y laboratorios de preparación de alimentos. Diseñada para garantizar una aspiración máxima de humos, grasas y olores, asegura un ambiente de trabajo más limpio, seguro y conforme a las normas higiénico-

sanitarias.

Gracias a su estructura monobloque en acero inoxidable satinado Scotch-Brite, certificado MOCA para uso alimentario, esta campana profesional para snack de pared ofrece alta resistencia a la corrosión, larga durabilidad y facilidad de limpieza.

Máxima eficiencia de extracción para snacks y cocinas profesionales
Equipada con motor integrado VE 7/7 de 147 W y un caudal de aire de 880 m³/h, la campana garantiza una alta capacidad de aspiración incluso en presencia de freidoras, planchas, grills, hornos para snacks y equipos de alta producción de vapor y grasa.

Los filtros anti-grasa tipo laberinto en acero inoxidable (n. 2 de 400 x 400 mm) son aptos para lavavajillas, fácilmente extraíbles y diseñados para retener eficazmente las grasas, mejorando la higiene y reduciendo el mantenimiento.

Higiene, seguridad y practicidad
El canal antigoteo hermético permite la recolección segura y efectiva de grasas mediante el grifo de descarga integrado, facilitando operaciones de limpieza rápidas e higiénicas.
La presencia de luces LED empotradas proporciona una iluminación óptima de la superficie de trabajo con bajo consumo energético.

Equipamiento de serie

- Motor integrado
- Filtros tipo laberinto en acero inoxidable
- Luces LED empotradas
- Canal antigoteo con grifo de descarga
- Kit de instalación
- Tornillería y soportes para montaje en pared

Instalación y accesorios
La campana snack de pared se suministra ya cableada. La conexión eléctrica debe ser realizada por un electricista cualificado.
El regulador de velocidad y el collarín para la conexión al conducto de humos no están incluidos y pueden adquirirse por separado entre los accesorios compatibles.

?? Para ofrecer siempre lo mejor, actualizamos constantemente nuestros productos: el aspecto puede diferir ligeramente de lo mostrado en la foto.