



Expositor refrigerado ventilado de puerta batiente 150 LT 2°C/+10°C color negro

MODELO: SLIMNB

Dim. externas

L 390 x P 480 x H 1890 mm

503,00 € + IVA



En stock



Dim. externas	L 390 x P 480 x H 1890 mm
Dim. internas	L 300 x P 330 x H 1470 mm
Dimensiones rejilla frigo	L 280 x P 325 x H 30 mm
Potencia	0,18 KW
Peso neto	50 Kg
Alimentación eléctrica	220 - 230V (1N) 50 HZ
Temperatura	+2° C/ +10° C
Gas refrigerante	R290
Número de puertas	1
Capacidad del frigorífico	150 L
Clase de eficiencia energética	B
Ruido	45 dB

Cantidad de gas	60 gr
Temperatura (+/-)	Positiva
Disponibilidad	En Stock
Equipamiento de serie	4+4 estantes, cerradura con llave, 2 ruedas 2 pies , luz LED, cable + enchufe
Cable	Cable + enchufe
Refrigeración	Ventilada
Desescarche	Automático
Tipo de puerta	Porta con vetro doppio
Puerta	No reversible
Tipo de cierre de la puerta	Puerta batiente
Normative	CE

Descripción

Expositor refrigerado ventilado de puerta batiente 150 LT 2°C/+10°C color negro

El expositor refrigerado ventilado de puerta batiente slim es la solución ideal para la conservación y exposición profesional de bebidas en

bares, restaurantes, hoteles, locales comerciales y oficinas. Diseñado para garantizar altas prestaciones, facilidad de uso y máxima visibilidad de los productos, combina tecnología avanzada con una estructura robusta.

Equipado con **doble cristal e iluminación LED** blanca interna, asegura una excelente presentación de las bebidas manteniendo una temperatura constante y uniforme gracias a la refrigeración ventilada.

Este expositor de bebidas profesional está diseñado para ofrecer fiabilidad, **eficiencia energética y practicidad en el uso diario**. La puerta batiente auto-cierre de doble cristal mejora el aislamiento térmico y reduce la pérdida de frío, contribuyendo a la eficiencia energética, mientras que la estructura con ruedas facilita la limpieza y reorganización del espacio.

Ideal para **bebidas, agua, latas y botellas**, es la elección perfecta para quienes buscan un expositor profesional con puerta de vidrio, seguro, espacioso y de diseño moderno.

Características técnicas:

- Sistema de refrigeración ventilada para una distribución homogénea del frío
- Puerta batiente de doble cristal para reducir pérdidas de frío
- Cerradura con llaves para mayor seguridad
- Termostato digital con regulación de temperatura de +2 °C a +10 °C
- Luz LED interna blanca de bajo consumo
- Descongelación automática para un mantenimiento simplificado
- Orificio inferior para drenaje de condensación con bandeja de recogida
- 5 rejillas 280x325x30 mm con ganchos regulables en altura
- 4 pies

Antes de conectar el equipo a la red eléctrica, es necesario limpiar adecuadamente el aparato utilizando detergentes neutros antibacterianos para las partes internas, y paños humedecidos para las partes de plástico.

FOTO MERAMENTE INDICATIVA