

Pedido del cliente

Mostrador trasero horizontal color negro 3 puertas batientes ciegas 425 L / +2°C/+8°C

Precio: 1.143,00 € + IVA



Referencia: G-DC310

Fabricante: Gastrodomus

Categoría: Vitrina bebidas horizontales

Pedido del cliente

Descripción

Vitrina frigorífica ventilada de sobre mostrador o tras mostrador horizontal 3 puertas batientes 425 L – temperatura +2°C/+8°C

El mostrador trasero refrigerado de 3 puertas es la solución ideal para la conservación y exposición de bebidas, refrescos y productos envasados en bares, pubs, restaurantes y locales profesionales. Diseñado para garantizar un **enfriamiento uniforme, fiabilidad y practicidad**, mantiene una temperatura constante entre +2°C y +8°C, asegurando productos siempre frescos y listos para el servicio.

Gracias a la **refrigeración ventilada**, la **descongelación automática** y los **controles electrónicos**, este back bar ofrece un alto rendimiento y un uso sencillo e intuitivo, incluso en entornos de trabajo intensivos.

Características principales

- Tipología: mostrador trasero / back bar refrigerado para bebidas
- Capacidad frigorífica: 425 litros
- Temperatura de trabajo: +2°C / +8°C
- Refrigeración: ventilada para una distribución uniforme del frío
- Descongelación: automática
- Número de puertas: 3 puertas batientes ciegas
- Estructura exterior: acero pintado en negro
- Interior: aluminio
- Aislamiento térmico: 40 mm
- Gas refrigerante: R290 ecológico
- Clase energética: E

Equipamiento de serie

- 4 estantes interiores de acero perforado regulables
- Iluminación interior LED
- Cerradura con llave en cada puerta
- Cable de alimentación con enchufe incluido

Ventajas del mostrador trasero refrigerado

Conservación óptima de bebidas: temperatura estable y uniforme

Máxima organización: estantes regulables para botellas y latas

Seguridad: cerradura en cada puerta para control de productos

Diseño profesional: acabado negro elegante, ideal para bares modernos

Facilidad de uso: control electrónico y mantenimiento reducido

Pedido del cliente

Especificaciones técnicas

- Dimensiones exteriores: L 2005 x P 520 x H 840 mm
- Dimensiones interiores: L 1925 x P 408 x H 730 mm
- Potencia absorbida: 390 W
- Alimentación: 220–230 V / 50 Hz (1N)
- Peso neto: 92 kg
- Peso bruto: 117 kg
- Temperatura: positiva
- Normativas y seguridad
- efrigerante ecológico R290
- Controles electrónicos

- ? **Enfriamiento uniforme y constante entre +2°C y +8°C**
- ? **Sistema de refrigeración ventilada para máxima eficiencia**
- ? **Descongelación automática para menor mantenimiento**
- ? **Controles electrónicos para gestión precisa**
- ? **Capacidad de 425 litros para uso profesional intensivo**
- ? **Estructura robusta y diseño profesional en negro**

Características

Característica	Valor
Dimensiones externas	L 2005 x P 520 x H 840 mm
Dimensiones internas	L 1925 x P 408 x H 730 mm
Potencia	390 W
Peso neto	92 Kg
Equipamiento de serie	6 estantes de acero perforado, luz y cerradura con llave en cada puerta
Alimentación eléctrica	220 - 230V (1N) 50 HZ
Temperatura	+2°C/ +8°C
Temperatura de trabajo	+32°C / 55% HR
Refrigeración	Ventilada
Gas refrigerante	R290
Espesor del aislamiento	40 mm
Desescarche	Automático
Número de puertas	3
Tipo de puerta	Puerta ciega
Puerta	No reversible
Temperatura (+/-)	Positiva
Tipo de armario	Para bebidas
Tipo de controles	Controles electrónicos
Capacidad del frigorífico	425 LT
Clase de eficiencia energética	E
Tipo de cierre de la puerta	Puerta batiente
Peso bruto	117 Kg

Pedido del cliente

Cable

Cable + enchufe

Normative

CE

Generado el 29/04/2026