

Lavavajillas profesional 50x50 H350 electromecánico de doble pared, con dosificadores y bomba de desagüe

MODELO: LD50MDDP

Dim. externas
L 600 x P 600 x A 820 mm

1.149,00 € + IVA

En stock

Dim. externas	L 600 mm x P 600 mm x A 820 mm
Longitud del cable eléctrico	3,5 mt
Medida de la cesta	500 mm x 500 mm
Peso neto	42 kg
Tensión	Monofásica - 230 V
Alimentación eléctrica	220 - 230V (1N) 50 HZ
Duración del ciclo	180 sec.
Capacidad de la cuba	24 LT
Resistencia de la cuba	1100 W
Resistencia de la caldera	3000 W
Capacidad de la caldera	4,5 LT
Ruido	60 dB
Distancia útil	350 mm
Potencia de la bomba de lavado	0,25 Kw

Potencia máxima absorbida	3150 W
Temperatura de lavado/enjuague	50°C / 82°C
Cantidad de vasos por hora	500 - 720
Producción de platos por hora	600
Disponibilidad	En Stock
Equipamiento de serie	1 cesta cuadrada 50 x 50cm, 1 cesta para cubiertos, dosificador de detergente y de abrillantador y bomba de desagüe
Cable	Cable + enchufe
Tipo de máquina	Lavavajillas
Tipo de cesta	Cesta cuadrada
Tipo de controles	Controles mecánicos
Dispensador de abrillantador	Con dispensador de abrillantador incorporado
Dispensador de detergente	Con dispensador de detergente incorporado

Bomba de desagüe incluida	Sì
Normative	CE

Descripción

Lavavajillas profesional electromecánico monofásico con cesta cuadrada de 500 x 500 mm, dosificador de detergente y dosificador de abrillantador instalados, con doble pared y bomba de desagüe.

El lavavajillas profesional 50x50 de bajo consumo está diseñado para garantizar excelentes resultados de lavado incluso en espacios reducidos o con altura limitada, como bares, pubs, restaurantes y locales con alta rotación de vasos.

Fabricado íntegramente en acero inoxidable AISI 304, este lavavajillas destaca por su estructura de doble pared, que asegura un mayor aislamiento térmico y acústico, reduciendo la dispersión de calor, el consumo energético y el nivel de ruido durante el funcionamiento. Una solución ideal para quienes buscan un lavavajillas profesional ecológico, eficiente y económico en el consumo.

El control electromecánico con temporizador de alta componente mecánica y botones de mando hace que su uso sea sencillo, intuitivo y fiable en el tiempo, perfecto para un uso profesional intensivo. Las 2 hélices de plástico y los chorros de lavado garantizan una acción potente y uniforme, para vasos siempre perfectamente limpios.

El lavavajillas para bar está equipado con termostop y microinterruptor de seguridad, que impide la salida de agua en caso de apertura de la puerta durante el ciclo, para una mayor seguridad y fiabilidad.

Se recomienda la **instalación de un descalcificador de agua para prevenir la formación de cal**, especialmente cuando la **dureza del agua de alimentación supera lo 20°**(grados franceses).

Ventajas principales

- Bajo consumo energético: las resistencias de calentamiento rápido y la doble pared permiten una reducción significativa del consumo.
- Doble pared para un mejor aislamiento acústico y térmico.
- Dosificadores de detergente y abrillantador instalados de serie: las bombas peristálticas garantizan una dosificación precisa, evitando desperdicios y optimizando los costes de gestión.
- Bomba de desagüe: adecuada para desagüe a pared.
- Mantenimiento sencillo: los filtros de superficie en la cuba, fácilmente extraíbles, mantienen el agua limpia durante más tiempo, mejorando la eficiencia del lavado.

Características técnicas

- Cesta: cuadrada 50 x 50 cm
- Altura útil de carga: 350 mm
- Producción por hora: 500 - 720 vasos
- Duración del ciclo de lavado: 180 segundos
- Alimentación: monofásica
- Caldera de aclarado: sistema de mantenimiento constante de la temperatura
- Cable de alimentación con enchufe Schuko instalado

Nota: para el uso de una cesta redonda es necesario adquirir por separado el soporte específico disponible entre los productos relacionados.