

## Pedido del cliente

### Ventilador centrífugo en caja de doble aspiración en chapa de acero galvanizado, 2200 m<sup>3</sup>/hh

Precio: 606,00 € + IVA

---



---

Referencia: ECZ9/9-6

Categoría: Cajas de extracción

## Pedido del cliente

### Descripción

#### Ventilador centrífugo en caja de doble aspiración en chapa de acero galvanizado, 2200 m<sup>3</sup>/h

Los ventiladores centrífugos en caja de doble aspiración representan la solución ideal para sistemas de ventilación, tratamiento de aire y extracción en entornos civiles, comerciales e industriales. Diseñados para garantizar una **aspiración potente, continua y segura de humos, vapores, olores y aire viciado**. Ideales para restaurantes, comedores, pastelerías, panaderías y laboratorios alimentarios, aseguran **altas prestaciones y máxima fiabilidad incluso en condiciones de trabajo** intensivas. Garantizan un alto rendimiento, bajo nivel de ruido y fiabilidad en el tiempo, estos ventiladores aseguran un flujo de aire constante y una distribución uniforme gracias al rodete de palas hacia adelante.

#### Ventajas de los ventiladores centrífugos en caja

- Alta eficiencia aerodinámica: La configuración de doble aspiración permite un mayor caudal con dimensiones reducidas, mejorando el rendimiento global del sistema.
- Reducción del ruido: El revestimiento interno fonoabsorbente, fabricado con material autoextinguible, garantiza un funcionamiento silencioso, ideal para entornos donde el confort acústico es fundamental.
- Mantenimiento simplificado: El motor acoplado directamente al rodete reduce las piezas de desgaste (sin correas), aumentando la fiabilidad y reduciendo los costes de mantenimiento.
- Robustez y durabilidad: La estructura en chapa galvanizada protege el ventilador contra la oxidación y agentes externos, asegurando una larga vida útil incluso en condiciones exigentes.

#### Características técnicas

- Rodete de palas hacia adelante para altos caudales de aire
- Estructura en chapa galvanizada resistente a la corrosión
- Panelado interno fonoabsorbente autoextinguible
- Diseño compacto para instalación en salas técnicas o conductos de extracción

?? Para ofrecerte siempre lo mejor, actualizamos constantemente nuestros productos: el aspecto podría diferir ligeramente de lo mostrado en la foto.

### Características

Característica	Valor
<b>Potencia</b>	240 W
<b>Peso</b>	33 kg
<b>Rotaciones por minuto</b>	900 rpm
<b>Altura</b>	600 mm
<b>Absorción</b>	INTENSITA' ASSORBITA: 2,7 A

## Pedido del cliente

<b>Ruido</b>	51 dB
<b>Material</b>	Lamiera zincata
<b>Longitud</b>	600 mm
<b>Profundidad</b>	600 mm
<b>Capacidad de la unidad de control</b>	2200 m3/h
<b>Fuente de alimentación de la unidad de control</b>	Monofásica