



Mural expositor Oscar ventilado con cortina nocturna, temperatura +3°C/+10°C y longitud 1310 mm

MODELO: OSCAR1.3W

Dimensiones externas

L 1310 x P 695 x H 2020 mm

2.157,00 € + IVA



En stock



Dimensiones externas	L 1310 mm x P 695 mm x H 2020mm
Longitud de las vitrinas murales	1050 mm
Profundidad de la vitrina mural	700 mm
Altura de la vitrina mural	2000 mm
Potencia	1610 W
Peso neto	180 Kg
Alimentación eléctrica	230 V/ 1 N/ 50 Hz
Gas refrigerante	R404a
Espesor del aislamiento	40 mm

Número de puertas	Ninguna puerta
Capacidad refrigerada (LT)	670 LT
Superficie de los estantes (m2)	2,2 m2
Temperatura (+/-)	Positiva
Disponibilidad	En Stock
Equipamiento de serie	4 estantes, cortina nocturna, 4 pies regulables 4 ruedas, luz LED, 2 cable+ enchufe
Cable	Cable + enchufe
Refrigeración	Ventilada
Tipo de cierre de la puerta	Tenda notte

Descripción

Mural expositor Oscar ventilado con cortina nocturna, temperatura +3°C/+10°C y longitud 1310 mm.

El mural expositor refrigerado ventilado es la solución ideal para supermercados, tiendas de alimentación y gastronomías que buscan alta capacidad expositiva, eficiencia y diseño personalizable. El sistema de refrigeración dinámica garantiza una distribución uniforme del frío, manteniendo los productos siempre frescos y perfectamente conservados.

Diseñado para funcionar con **refrigerante R404a**, ofrece prestaciones fiables y una atención concreta a la eficiencia energética. Las **paredes laterales de vidrio** y la **iluminación LED interna y externa** realzan los productos, mejoran la visibilidad e incentivan la compra.

Los productos se exponen de forma atractiva gracias a la **iluminación LED interna**. El funcionamiento del mural es **rápido e intuitivo**, con **control digital de la temperatura**, **sistema de descongelación automática** y **evaporación automática del agua de condensación**, que se recoge en un recipiente donde se evapora mediante resistencia.

El mural cuenta con una estructura con **paredes laterales en plástico aisladas con espuma de poliuretano ecológica**, **paneles de vidrio**, **base y panel frontal en chapa**, y **interior y estantes en acero pintado**.

Características técnicas

- Panel superior con iluminación LED
- Iluminación interna LED
- Estantes regulables en altura e inclinación
- Porta-precios y parachoques personalizables
- Cortina nocturna enrollable para ahorro energético
- Descongelación automática
- Evacuación de condensación en contenedor
- Control electrónico de temperatura con display digital
- Alarma por anomalías del condensador o del ventilador

?? Para ofrecerte siempre lo mejor, actualizamos constantemente nuestros productos: el aspecto podría diferir ligeramente de lo mostrado en la foto.