



Armario congelador ventilado -18°C/-22°C – 650 L

MODELO: GA700CBT

Dimensiones externas

L 740 x P 830 x A 2040 mm

1.130,00 € + IVA

 **En stock**



Dimensiones externas	L 740 mm x P 830 mm x A 2040 mm
Dimensiones internas	L 560 mm x P 670 mm x A 1430 mm
Potencia	0,34 KW
Peso neto	128 Kg
Tensión	Monofásica - 230 V
Alimentación eléctrica	220 -240 - 50 Hz
Temperatura	- 18°/-22°C
Gas refrigerante	R290
Espesor del aislamiento	80 mm
Número de puertas	1
Capacidad del frigorífico	650 LT
Categoría de litros	700 LT
Máx. temperatura/Humedad ambiente	+40°C / 40% HR
Clase de eficiencia energética	B

Cantidad de gas	130 gr
Temperatura (+/-)	Negativa
Disponibilidad	En Stock
Equipamiento de serie	Serradura con llave, luz LED interna, 8 rejillas regulables 530×650 mm
Refrigeración	Ventilada
Estructura interna	De acero ino x idable
Desescarche	Automático
Tipo de puerta	Puerta ciega
Puerta	Reversible
Control de temperatura	mediante termostato digital
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Estructura del frigorífico	De acero ino x idable
Tipo de armario refrigerado	Estándar
Motor	incorporado

Descripción

Armario congelador ventilado –18°C/–22°C – 650 L.

El **armario congelador profesional** está diseñado para garantizar la **perfecta conservación de alimentos congelados** en cocinas profesionales, restaurantes, hoteles, gastronomías, pastelerías y laboratorios alimentarios. Gracias a la **refrigeración ventilada con sistema monoblock**, mantiene una temperatura uniforme entre **–18°C y –22°C**, asegurando condiciones óptimas de conservación y una **distribución homogénea del aire** en todos los estantes, sin zonas más cálidas.

El sistema frigorífico **Monoblock** integra todos los componentes del circuito refrigerante en una única unidad fácilmente extraíble. Esta solución simplifica las intervenciones de mantenimiento, reduce los costes de asistencia y permite una sustitución rápida del grupo refrigerante, minimizando los tiempos de parada del equipo.

El **control electrónico digital** permite ajustar y monitorizar con precisión la temperatura interna, garantizando la máxima fiabilidad en la conservación de los alimentos.

El elevado nivel de aislamiento, realizado con **80 mm de espuma de alta densidad al ciclopentano**, superior a los estándares del sector, limita las pérdidas térmicas, reduce los ciclos de trabajo del compresor y permite un **ahorro energético de hasta el 15%** respecto a los modelos con aislamiento tradicional.

La **Clase Climática 5** garantiza el correcto funcionamiento incluso con temperaturas ambiente de hasta **+40°C**, lo que hace que este armario congelador sea ideal para cocinas profesionales de alta intensidad, donde el calor ambiental es especialmente elevado.

El interior está realizado con **tecnología monobloque estampada**, sin juntas ni ángulos donde puedan acumularse suciedad y bacterias. Esta solución facilita la limpieza diaria y mejora los estándares higiénicos requeridos en el sector alimentario. El exterior en **acero inoxidable** ofrece alta resistencia a la corrosión, a los golpes y al desgaste diario, manteniendo un aspecto profesional y facilitando la manutención.

El uso del **gas refrigerante natural R290** garantiza altas prestaciones frigoríficas con bajo impacto ambiental.

La **puerta reversible** permite adaptar fácilmente la apertura del armario a las diferentes configuraciones de la cocina profesional, optimizando los espacios de trabajo.

Características técnicas

- **Capacidad neta:** 480 litros
- **Temperatura de trabajo:** –18°C / –22°C
- **Sistema frigorífico Monoblock**
- **Control electrónico digital de la temperatura**
- **Refrigerante ecológico R290**
- **Clase climática 5 (hasta +40°C)**
- **Aislamiento en poliuretano de alta densidad de 80 mm**
- **Interior monobloque sin juntas**
- **Puerta reversible**

- Cerradura con llave
- Iluminación LED interna
- 8 estantes regulables 530×650 mm