



## Armario congelador ventilado -18°C/-22°C – 218 L

MODELO: GA200CBT

### Dimensiones externas

L 490 x P 730 x A 2080/2110 mm

**951,00 € + IVA**

 **En stock**



|                                   |                                      |
|-----------------------------------|--------------------------------------|
| Dimensiones externas              | L 490 mm x P 730 mm x A 2080/2110 mm |
| Dimensiones internas              | L 330 mm x P 580 mm x A 1500 mm      |
| Potencia                          | 0,18 KW                              |
| Peso neto                         | 128 Kg                               |
| Tensión                           | Monofásica - 230 V                   |
| Alimentación eléctrica            | 220 -240 - 50 Hz                     |
| Temperatura                       | - 18°/-22°C                          |
| Gas refrigerante                  | R290                                 |
| Espesor del aislamiento           | 80 mm                                |
| Número de puertas                 | 1                                    |
| Capacidad del frigorífico         | 218 LT                               |
| Categoría de litros               | 200 LT                               |
| Máx. temperatura/Humedad ambiente | +40°C / 40% HR                       |
| Clase de eficiencia energética    | C                                    |

|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Cantidad de gas             | 130 gr                      |
| Temperatura ( +/- )         | Negativa                    |
| Disponibilidad              | En Stock                    |
| Refrigeración               | Ventilada                   |
| Estructura interna          | De acero ino x idable       |
| Desescarche                 | Automático                  |
| Tipo de puerta              | Puerta ciega                |
| Puerta                      | Reversible                  |
| Control de temperatura      | mediante termostato digital |
| Unidad de refrigeración     | Tropicalizada               |
| Estructura del frigorífico  | De acero ino x idable       |
| Tipo de armario refrigerado | Estándar                    |
| Motor                       | incorporado                 |

## Descripción

Armario congelador ventilado  $-18^{\circ}\text{C}/-22^{\circ}\text{C}$  – 218 L.

El **armario congelador profesional**, con temperatura de trabajo  $-18^{\circ}\text{C} / -22^{\circ}\text{C}$  y una capacidad de **218 litros**, está diseñado para garantizar la **perfecta conservación de alimentos congelados** en cocinas profesionales, restaurantes, hoteles, gastronomías, pastelerías y laboratorios alimentarios. Gracias a la **refrigeración ventilada con sistema monoblock**, mantiene una temperatura uniforme en todo el interior, asegurando condiciones óptimas de conservación y una **distribución homogénea del aire** en todos los estantes, sin zonas más cálidas.

El sistema frigorífico **Monoblock** integra todos los componentes del circuito refrigerante en una única unidad fácilmente extraíble. Esta solución simplifica las intervenciones de mantenimiento, reduce los costes de asistencia y permite una sustitución rápida del grupo refrigerante, minimizando los tiempos de parada del equipo.

El **control electrónico digital** permite ajustar y monitorizar con precisión la temperatura interna, garantizando la máxima fiabilidad en la conservación de los alimentos.

El elevado nivel de aislamiento, realizado con **80 mm de espuma de alta densidad al ciclopentano**, superior a los estándares del sector, limita las pérdidas térmicas, reduce los ciclos de trabajo del compresor y permite un **ahorro energético de hasta el 15%** respecto a los modelos con aislamiento tradicional.

La **Clase Climática 5** garantiza el correcto funcionamiento incluso con temperaturas ambiente de hasta  **$+40^{\circ}\text{C}$** , lo que hace que este armario congelador sea ideal para cocinas profesionales de alta intensidad, donde el calor ambiental es especialmente elevado.

El interior está realizado con **tecnología monobloque estampada**, sin juntas ni ángulos donde puedan acumularse suciedad y bacterias. Esta solución facilita la limpieza diaria y mejora los estándares higiénicos requeridos en el sector alimentario. El exterior en **acero inoxidable** ofrece alta resistencia a la corrosión, a los golpes y al desgaste diario, manteniendo un aspecto profesional y facilitando la manutención.

El uso del **gas refrigerante natural R290** garantiza altas prestaciones frigoríficas con bajo impacto ambiental.

La **puerta reversible** permite adaptar fácilmente la apertura del armario a las diferentes configuraciones de la cocina profesional, optimizando los espacios de trabajo.

## Características técnicas

- **Capacidad neta:** 218 litros
- **Temperatura de trabajo:**  $-18^{\circ}\text{C} / -22^{\circ}\text{C}$
- **Sistema frigorífico Monoblock**
- **Control electrónico digital de la temperatura**
- **Refrigerante ecológico R290**
- **Clase climática 5 (hasta  $+40^{\circ}\text{C}$ )**
- **Aislamiento en poliuretano de alta densidad de 80 mm**
- **Interior monobloque sin juntas**

- Puerta reversible
- 4 rejillas regulables 330×530 mm
- Cerradura con llave
- Iluminación LED interna