

Mostrador refrigerado ventilado de cristal curvo, 0°/+5°C, L 1205 mm, completo de luz, estante intermedio y cristales traseros

MODELO: PORTO12

Dim. externas
L 1205 x P 850 x A 1210 mm

1.567,00 € + IVA

En stock

Dim. externas	L 1205 x P 850 x A 1210 mm
Longitud de la vitrina expositora	1205 mm
Profundidad de la vitrina expositora	850 mm
Altura de la vitrina expositora	1210 mm
Potencia	0,26 KW
Peso neto	183 Kg
Alimentación eléctrica	220 - 230V (1N) 50 HZ
Temperatura	0°C / +5°C
Gas refrigerante	R290

Espesor del aislamiento	40 mm
Capacidad (dm3)	380 dm3
Área de exposición (m2)	0,74 m2
Temperatura (+/-)	Positiva
Disponibilidad	En Stock
Equipamiento de serie	1 estante, puertas corredizas de cristal, luz LED, cámara interior, cable + enchufe, cristal anticondensación, 4 pies 4 ruedas
Refrigeración	Ventilada
Se entrega	Montado
Normative	CE

Descripción

Mostrador refrigerado ventilado de cristal curvo, 0°/+5°C, L 1205 mm, completo de luz, estante intermedio y cristales traseros.

La vitrina expositora es un elemento versátil adecuado para conservar embutidos, verduras, productos de pastelería o carne. Es un equipo diseñado para mantener frescos diferentes tipos de alimentos y, al mismo tiempo, exponerlos de forma elegante.

La vitrina cuenta con **refrigeración ventilada** con **grupo de refrigeración interno** en la máquina y una **temperatura** de funcionamiento que se sitúa en un **rango positivo de +0°C a +5°C, con una temperatura ambiente de 25°C y una humedad del aire de hasta el 60%.**

En la parte frontal hay dos **rejillas de ventilación fácilmente extraíbles para facilitar el acceso al grupo frigorífico** para su mantenimiento y limpieza.

El equipo presenta una **amplia área de exposición** fabricada en acero, visible a través del **cristal curvo, abatible y extraíble,** y de los **laterales**, también **de cristal.** La vitrina expositora incluye un **estante de cristal intermedio y un cristal anticondensación**.

Lo que distingue a la vitrina es su diseño moderno, caracterizado por **paneles frontales y paneles de base** fabricados íntegramente **en acero pintado de color**, un elemento práctico y fácil de limpiar. En los laterales del panel también hay **paneles de cristal en la parte superior** y **paneles de plástico gris en la parte inferior**. Tanto el **área de exposición** como la **cámara interior de almacenamiento refrigerada** están fabricadas **en acero.** La cámara de almacenamiento trasera, además, dispone de **puertas batientes.**

La superficie de trabajo es de acero inoxidable, un material fácil de limpiar y de higienizar.

Los productos del interior de la vitrina se exponen de forma atractiva gracias a la presencia de **iluminación LED de color blanco.**

El funcionamiento es rápido e intuitivo y cuenta con **control digital** de la **temperatura** mediante un display situado en la parte inferior de la zona trasera de la máquina, **desescarche automático y evacuación del agua de condensación mediante bandeja.**

La vitrina refrigerada se suministra completa de: 1 estante de cristal fijo; luz interior LED; cámara interior refrigerada; 4 patas y 4 ruedas; cable con enchufe.

Dimensión hueco puerta cámara: L 500 x P 200 mm

Dim. cámara de reserva refrigerada: L 1080 x P 350 x H 170 mm

Dim. superficie de trabajo: L 1120 x P 180 mm

Características principales

- Refrigeración: ventilada
- Grupo frigorífico: integrado
- Cristal frontal: curvo, abatible
- Cristales traseros: correderos y extraíbles
- Estante: cristal intermedio
- Cristal anticondensación: incluido
- Iluminación: LED blanca
- Área de exposición: de acero
- Cámara de almacenamiento refrigerada: de acero
- Puertas traseras: batientes
- Superficie de trabajo: acero inoxidable
- Control de temperatura: digital
- Desescarche: automático
- Evacuación de condensación: mediante bandeja
- Condiciones de referencia: temperatura ambiente 25°C, humedad relativa de hasta el 60%