

Kit Comfort para hoteles – Minibar, carrito portaequipajes y carrito plegable

MODELO: KIT CONFORT

Dim. externas

Minibar: L 420 x P 460 x A 805 \ Carrito portaequipajes: L 1240 x P 640 x A 1900 \ Carrito plegable: L 800 x P 510 x A 720 mm

779,00 € + IVA

Solicita plazos entrega

Dim. externas	Minibar: L 420 x P 460 x A 805 mm\ Carrito portaequipajes: L 1240 x P 640 x A 1900 mm\ Carrito plegable: L 800 x P 510 x A 720 mm
Dim. internas	Minibar: L 333 x P 345,5 x A 508 mm
Potencia	54 W
Peso neto	Minibar: 25 Kg
Tensión	Monofásica - 230 V
Temperatura	0°C/+10°C
Número de puertas	1
Clase de eficiencia energética	C

Temperatura (+/-)	Positiva
Equipamiento de serie	2 estantes, 4 pies ajustables
Refrigeración	Ventilada
Desescarche	Manual
Tipo de puerta	Puerta con vidrio
Puerta	No reversible
Tipo de cierre de la puerta	Puerta batiente
Normative	CE

Descripción

Kit Comfort para hoteles y establecimientos turísticos con minibar, carrito portaequipajes y carrito plegable

El **Kit Comfort para Hoteles** es una solución completa diseñada para mejorar la organización de los servicios hoteleros y ofrecer mayor comodidad y practicidad a los huéspedes. Ideal para hoteles, resorts, B&B y establecimientos turísticos, este conjunto incluye tres equipos

indispensables para la gestión diaria de las habitaciones, el transporte del equipaje y el traslado de ropa de cama, materiales y otros productos.

El kit está compuesto por un **minibar con refrigeración ventilada de 44 litros**, un **carrito portaequipajes y portaperchas de acero inoxidable** y un **carrito plegable reforzado con una capacidad de carga de 50 kg**. Una combinación funcional que permite organizar de forma eficiente los servicios de recepción, limpieza y transporte interno dentro del establecimiento hotelero.

Minibar ventilado para bebidas – 44 litros

El minibar ventilado de 44 litros está diseñado para conservar y exponer bebidas en las habitaciones de hotel, recepciones, zonas comunes y espacios destinados a los huéspedes.

Está equipado con refrigeración ventilada y temperatura regulable de 0 °C a +10 °C. Presenta una estructura exterior blanca y una puerta abatible de doble cristal, con cierre automático, que permite visualizar el contenido interior.

La iluminación LED interior y la marquesina iluminada realzan la presentación de las bebidas, mientras que los dos estantes incluidos permiten organizar el espacio interior.

Características técnicas:

- Modelo: VIP50W
- Tipo: expositor refrigerado ventilado para bebidas
- Potencia: 54 W
- Alimentación: monofásica 230 V
- Clase energética: C
- Color exterior: blanco
- Tipo de puerta: 1 puerta abatible de doble cristal con cierre automático
- Puerta reversible: no
- Desescarche: manual
- Evaporación del agua de condensación: automática
- Grosor del aislamiento: 43,5 mm
- Dimensiones exteriores: L 420 x P 460 x A 805 mm
- Dimensiones interiores: L 333 x P 345,5 x A 508 mm
- Peso neto: 25 kg

Equipamiento de serie:

- 2 estantes de 315 x 305 mm
- 4 patas regulables

Carrito portaequipajes y portaperchas de acero inoxidable

El carrito portaequipajes y portaperchas es una solución profesional ideal para facilitar el transporte de las maletas de los huéspedes durante las operaciones de check-in y check-out.

Fabricado en acero inoxidable, presenta una estructura elegante y resistente, con una plataforma de madera revestida de moqueta para colocar y transportar cómodamente maletas y equipaje. La estructura superior con barra para colgar perchas permite transportar también prendas de vestir, por lo que resulta especialmente adecuado para los servicios de botones de los hoteles.

Las ruedas de 200 mm facilitan los desplazamientos por las instalaciones, garantizando comodidad durante las operaciones diarias.

Características técnicas:

- Modelo: PV2001I
- Tipo: carrito portaequipajes y portaperchas
- Material de la estructura: acero inoxidable
- Plataforma: madera revestida de moqueta
- Función: transporte de equipaje y prendas de vestir
- Capacidad de carga máxima: 150 kg
- Diámetro de las ruedas: 200 mm
- Dimensiones exteriores: L 1240 x P 640 x A 1900 mm

Carrito plegable reforzado con revestimiento plastificado – Capacidad de carga de 50 kg

El carrito plegable plastificado está diseñado para facilitar el transporte de materiales, ropa de cama y productos dentro de hoteles y establecimientos turísticos.

Fabricado con una estructura reforzada de varilla metálica plastificada, está equipado con cuatro ruedas giratorias de 80 mm que permiten desplazarlo fácilmente por las zonas de trabajo.

Su estructura plegable permite reducir el espacio que ocupa cuando no se utiliza, facilitando su almacenamiento y optimizando el espacio disponible.

Características técnicas:

- Modelo: CA1580
- Estructura: varilla metálica plastificada reforzada
- Capacidad de carga máxima: 50 kg
- Número de ruedas: 4 ruedas giratorias de 80 mm
- Dimensiones exteriores: L 800 x P 510 x A 720 mm
- Peso neto: 6,5 kg

?? Para ofrecerte siempre lo mejor, actualizamos constantemente nuestros productos, por lo que su aspecto puede diferir ligeramente del que aparece en las fotografías.