

Armario Refrigerado ventilado 2 puertas 0°C/+10°C 1200 LT Clase de eficiencia energética G

MODELO: CHILL120TN

Dim. externas
L 1440 x P 715 x A 2080 mm

2.447,00 € + IVA

Producción 10/15 días

Dim. externas	L 1440 mm x P 715 mm x A 2080 mm
Peso neto	165 kg
Tensión	Monofásica - 230 V
Alimentación eléctrica	230 V- 1 P- 50 Hz
Temperatura	0°/ 10° C
Gas refrigerante	R290
Espesor del aislamiento	60 mm
Número de puertas	2
Capacidad del frigorífico	1200 LT
Categoría de litros	1200 LT
Máx. temperatura/Humedad ambiente	+40°C / 40% HR
Clase de eficiencia energética	C
Temperatura (+/-)	Positiva

Panel de control	Digital
Refrigeración	Ventilada
Estructura interna	De acero ino x idable
Desescarche	Automático
Tipo de puerta	Puerta ciega
Puerta	Reversible
Cerradura de la puerta	Automática
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Estructura del frigorífico	De acero ino x idable
Tipo de armario refrigerado	Estándar
Clase climática	5
Motor	incorporado
Normative	CE
Certificato CAM	Disponibile

	forma de U
Equipamiento de serie	6 rejillas de polietileno de 530 mm x 530 mm, 12 guías de acero inoxidable en forma de U

Descripción

Armario refrigerado ventilado de acero inoxidable con 2 puertas, capacidad de 1200 litros y temperatura 0°C/+10°C, clase de eficiencia energética D.

El armario refrigerado ventilado con 2 puertas ciegas es sinónimo de elegancia, fiabilidad, robustez y practicidad y es un aliado perfecto para el almacenamiento de alimentos y materias primas en las cocinas profesionales.

Tiene una **capacidad de 1200 litros** y un rango de **temperatura positivo de 0°C a +10°C.**

Cuenta con 2 puertas reversibles con cierre automático y junta magnética, un panel superior liso, un controlador digital alojado en una placa frontal junto con interruptores de encendido y apagado, y está equipado con pies de acero inoxidable de altura ajustable y asas compactas y profesionales. Incluye seis rejillas de 530 mm x 530 mm con las guías correspondientes.

La refrigeración es de tipo ventilado, de hecho, el frío es producido por un evaporador situado en el exterior de la cámara mientras que un ventilador extrae el aire caliente de la cámara, lo transporta contra el evaporador para enfriarlo y luego empuja el aire enfriado al interior de la cámara.

La unidad de refrigeración está tropicalizada, lo que significa que tiene un compresor diseñado para trabajar con un rendimiento del 100% hasta una temperatura ambiente máxima de +40°C y una humedad relativa máxima del 40%.

El aislamiento es de poliuretano inyectado a alta presión sin CFC ni HCFC y tiene un grosor de 60 mm. La descongelación es automática y la evaporación del agua de condensación mediante un serpentín de acero inoxidable.

El armario es muy ventajoso desde el punto de vista de la resistencia, la seguridad y la practicidad de uso, sobre todo gracias a los materiales con los que está fabricado: **acero inoxidable** para toda la estructura, trasera, techo y fondo exterior de chapa galvanizada.

Además, las **esquinas interiores**, al ser **redondeadas**, impiden la acumulación de suciedad incluso en las zonas más delicadas, facilitando la limpieza y favoreciendo la higiene del entorno.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- 6 REJILLAS DE POLIETILENO de 530 mm x 530 mm;

- 12 GUÍAS EN FORMA DE U DE ACERO INOXIDABLE.

Es aconsejable limpiar periódicamente el condensador para evitar posibles fallos de funcionamiento, ya que aspira al aire exterior y acumula impurezas.

Debido a su tamaño, el armario refrigerado entra en la categoría de 1200 litros o menos.

EJEMPLO DE PRODUCTO FINAL