

Armario Refrigerado ventilado 2 puertas 0°C/+10°C 1400 LT clase de eficiencia energética D

MODELO: CHILL140TN

Dim. externas
L 1440 x P 815 x A 2080 mm

2.242,00 € + IVA

Producción 10/15 días

Dim. externas	L 1440 mm x P 815 mm x A 2080 mm
Potencia	0,32 KW
Peso neto	173 kg
Tensión	Monofásica - 230 V
Temperatura	0°/ 10° C
Gas refrigerante	R290
Espesor del aislamiento	60 mm
Número de puertas	2
Capacidad del frigorífico	1400 LT
Categoría de litros	1400 LT
Máx. temperatura/Humedad ambiente	+40°C / 40% HR
Clase de eficiencia energética	C
Temperatura (+/-)	Positiva

Panel de control	Digital
Refrigeración	Ventilada
Estructura interna	De acero ino x idable
Desescarche	Automático
Tipo de puerta	Puerta ciega
Puerta	Reversible
Cerradura de la puerta	Automática
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Estructura del frigorífico	De acero ino x idable
Tipo de armario refrigerado	Estándar
Clase climática	5
Motor	incorporado
Normative	CE
Certificato CAM	Disponibile

	en forma de U
Equipamiento de serie	6 rejillas de polietileno GN 2/1 650 mm x 530 mm, 12 guías de acero ino x idable

Descripción

Armario refrigerado de acero inoxidable monobloque ventilado con 2 puertas, capacidad de 1400 LT y temperatura de 0°C/+10°C.

El armario refrigerado es sinónimo de elegancia, fiabilidad, robustez y practicidad y es un aliado perfecto para el almacenamiento de alimentos y materias primas en las cocinas profesionales.

Tiene **2 puertas ciegas**, **una capacidad de 1400 litros y un rango de temperatura positivo de 0°C a +10°C.** Cuenta con una **puerta reversible** con **cierre automático y junta magnética**, un **panel superior liso**, un **controlador digital** alojado en una placa frontal junto con interruptores de encendido y apagado, y está equipado con **pies de acero inoxidable ajustables en altura** y asas compactas y profesionales.

Incluye seis rejillas de 650 x 530 con las guías correspondientes.

La refrigeración es de tipo ventilado, de hecho, el frío es producido por un evaporador situado en el exterior de la cámara mientras que un ventilador extrae el aire caliente de la cámara, lo transporta contra el evaporador para enfriarlo y luego empuja el aire enfriado al interior de la cámara.

La unidad frigorífica está **tropicalizada**, lo que significa que tiene un compresor diseñado para trabajar con un rendimiento del 100% hasta una temperatura máxima, del ambiente en el que se encuentra, de **+32°C y con una humedad relativa máxima, del ambiente en el que se encuentra, del 50% HR.**

El aislamiento es de poliuretano inyectado a alta presión, sin CFC ni HCFC, y tiene un **grosor de 60 mm.** La **descongelación es automática** y la **evaporación del agua de condensación** mediante un serpentín de acero inoxidable.

El armario es muy ventajoso desde el punto de vista de la resistencia, la seguridad y la practicidad de uso, sobre todo gracias a los materiales con los que está fabricado: acero inoxidable para toda la estructura, trasera, techo y fondo exterior de chapa galvanizada.

Además, las esquinas interiores están redondeadas, lo que impide la acumulación de suciedad incluso en las zonas más delicadas, facilitando la limpieza y favoreciendo la higiene del entorno.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- 6 REJILLAS DE POLIETILENO GN 2/1 650 mm x 530 mm;

- 12 GUÍAS DE ACERO INOXIDABLE EN FORMA DE U.

Es aconsejable limpiar periódicamente el condensador para evitar posibles fallos de funcionamiento, ya que aspira al aire exterior y acumula impurezas.

Debido a su tamaño, el armario refrigerado entra en la categoría de 1400 litros o menos.

EJEMPLO DE PRODUCTO FINAL