

Armario Congelador Ventilado 2 puertas -18°C/-22°C 700 LT clase de eficiencia energética G

MODELO: SAN700BT2P

Dim. externas
L 720 x P 815 x A 2080 mm

2.219,00 € + IVA

Producción 10/15 días

Dim. externas	L 720 mm x P 815 mm x A 2080 mm
Peso neto	120 kg
Tensión	Monofásica - 230 V
Alimentación eléctrica	230 V- 1 P- 50 Hz
Temperatura	- 18°/-22°C
Gas refrigerante	R290
Absorción	790 w
Espesor del aislamiento	60 mm
Número de puertas	2
Capacidad del frigorífico	700 LT
Categoría de litros	700 LT
Máx. temperatura/Humedad ambiente	+40°C / 40% HR
Clase de eficiencia energética	C
Temperatura (+/-)	Negativa

Panel de control	Digital
Refrigeración	Ventilada
Estructura interna	De acero ino x idable
Desescarche	Automático
Tipo de puerta	Puerta ciega
Puerta	Reversible
Cerradura de la puerta	Automática
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Estructura del frigorífico	De acero ino x idable
Tipo de armario refrigerado	Estándar
Clase climática	5
Motor	incorporado
Normative	CE
Certificato CAM	Disponibile

Equipamiento de serie	4 rejillas de polietileno gn2/1 de 650 mm x 530 mm; 8 guías en U de acero ino x idable; cerradura con llave; luz debajo del panel de control; pequeña luz halógena en la parte superior.

Descripción

Armario refrigerado con 2 puertas de acero inoxidable, refrigeración ventilada, capacidad de 700 litros y temperatura ajustable de -18°C/-22°C.

El armario refrigerado es perfecto para almacenar alimentos gourmet y es una **solución innovadora y fiable en la industria alimentaria. La temperatura puede ajustarse entre -18°C/-22°C.**

Funciona mediante **refrigeración ventilada**, lo que significa que el frío es producido por un "serpentín" (evaporador) situado en el exterior de la cámara, y un ventilador extrae el aire caliente de la cámara, lo dirige contra el evaporador para enfriarlo, y luego empuja el aire enfriado de vuelta a la cámara. Hay un frío ligeramente más seco en la cámara.

La unidad frigorífica es un "monobloque" fácilmente extraíble y tropicalizada, de hecho tiene un compresor pensado para trabajar con un rendimiento del 100% hasta una temperatura máxima, del ambiente en el que se encuentra, de +43°C y con una humedad relativa máxima, del ambiente en el que se encuentra, de 60HR.

La estructura es de acero inoxidable con 2 puertas ciegas; la parte trasera, el techo y el fondo exterior de chapa galvanizada representan la seguridad en términos de **resistencia e higiene**, y las **esquinas internas redondeadas** permiten una mejor limpieza, ya que evitan la acumulación de suciedad incluso en las zonas más delicadas.

El aislamiento es de poliuretano inyectado a alta presión sin CFC ni HCFC y tiene un grosor de 60 mm. La descongelación es automática y el agua de condensación se evapora mediante un serpentín de acero inoxidable.

El armario está equipado con **puertas reversibles** con cierre automático y junta magnética, **panel de control digital**, guías de parrilla ajustables y extraíbles, pies de acero inoxidable ajustables en altura, tiradores profesionales y compactos con un diseño innovador.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- 4 REJILLAS DE POLIETILENO GN2/1 650 mm x 530 mm;

- 8 GUÍAS EN FORMA DE U DE ACERO INOXIDABLE;

- CERRADURA CON LLAVE;

- LUZ BAJO EL PANEL DE CONTROL;

- PEQUEÑA LUZ HALÓGENA ARRIBA.

Es aconsejable limpiar periódicamente el condensador para evitar posibles fallos de funcionamiento, ya que aspira al aire exterior y acumula impurezas.

El armario frigorífico, dadas sus dimensiones, entra en la categoría de frigoríficos de menos o igual a 700 litros.

EJEMPLO DE PRODUCTO FINAL