

Armario Refrigerado ventilado 2 puertas -2°C/+10°C 1200 LT clase de eficiencia energética G

MODELO: SAN1200T2

Dim. externas
L1440 x P 715 x H 2080 mm

2.564,00 € + IVA

Producción 10/15 días

Dim. externas	L1440 mm x P 715 mm x H 2080 mm
Tensión	Monofásica - 230 V
Alimentación eléctrica	230 V- 1 P- 50 Hz
Temperatura	- 2°/ + 10°C
Gas refrigerante	R290
Espesor del aislamiento	60 mm
Número de puertas	2
Capacidad del frigorífico	1200 LT
Categoría de litros	1200 LT
Máx. temperatura/Humedad ambiente	+40°C / 40% HR
Clase de eficiencia energética	C
Temperatura (+/-)	Positiva
Cable	Cable + enchufe
Panel de control	Digital

Refrigeración	Ventilada
Estructura interna	De acero ino x idable
Desescarche	Automático
Tipo de puerta	Puerta ciega
Puerta	Reversible
Cerradura de la puerta	Automática
Unidad de refrigeración	Tropicalizada
Estructura del frigorífico	De acero ino x idable
Tipo de armario refrigerado	Estándar
Clase climática	5
Motor	incorporado
Normative	CE
Certificato CAM	Disponibile

Descripción

Armario refrigerado ventilado de acero inoxidable con 2 puertas, capacidad de 1200 litros y temperatura -2°C/+10°C.

El armario refrigerado es una seguridad para la fiabilidad y la eficacia en el almacenamiento de alimentos en las cocinas profesionales.

Tiene una **capacidad de 1.200 litros**, un rango de **temperatura positivo de -2°C a +10°C** y está equipado con **dos puertas ciegas.**

El armario cuenta con dos puertas reversibles con cierre automático y junta magnética, un panel superior liso, un controlador digital alojado en una placa frontal junto con interruptores de encendido y apagado, pies de acero inoxidable ajustables en altura y asas profesionales y compactas.

El armario es muy ventajoso desde el punto de vista de la resistencia, la seguridad y la facilidad de uso, especialmente gracias a los materiales con los que está fabricado: acero inoxidable para toda la estructura, parte trasera, techo y fondo exterior de chapa galvanizada.

Además, las esquinas interiores están redondeadas, lo que impide la acumulación de suciedad incluso en las zonas más delicadas, facilitando la limpieza y favoreciendo la higiene del entorno.

En cuanto al método de **refrigeración, es del tipo ventilado,** lo que significa básicamente que el frío se produce mediante un evaporador situado en el exterior de la cámara, mientras que un ventilador extrae el aire caliente de la cámara, lo transporta contra el evaporador para enfriarlo y luego empuja el aire enfriado al interior de la cámara.

La **unidad de refrigeración** está **tropicalizada** y es fácilmente desmontable; el entorno de trabajo puede alcanzar una temperatura de +40/42°C con una humedad relativa del 65%.

El aislamiento es de poliuretano inyectado a alta presión sin CFC ni HCFC y tiene un grosor de 60 mm, mientras que la descongelación y la evaporación del agua de condensación se producen automáticamente.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- 6 REJILLAS DE POLIETILENO de 530 mm x 530 mm;

- 12 GUÍAS DE ACERO INOXIDABLE EN FORMA DE U;

- CERRADURA CON LLAVE;

- LUZ BAJO EL PANEL DE CONTROL;

- PEQUEÑA LUZ HALÓGENA SUPERIOR.

Es aconsejable limpiar periódicamente el condensador para evitar posibles fallos de funcionamiento, ya que aspira al aire exterior y acumula impurezas.

El armario refrigerado, dadas sus dimensiones, entra en la categoría de los armarios refrigerados de menos o igual a 1200 litros.

EJEMPLO DE PRODUCTO FINAL